

## エステライトPブロック

## 【禁忌・禁止】

- 本品又はメタクリレート系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

## 【形状・構造及び原理等】

## [構成]

## 1) 原材料

| 性状      | 原材料   |
|---------|---|
| 硬化体ブロック | Bis-MPEPP、UDMA、NPGDMA、シリカ粉末、シリカジルコニアフィラー、顔料、その他 |

無機フィラー平均粒子径：3 μm

無機フィラー充填率：68 vol%

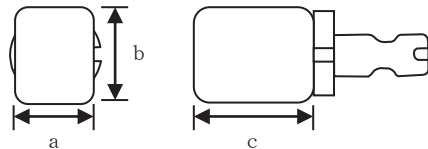
## 2) 色調

| 色調の系列名   | 色調                      |
|----------|-------------------------|
| LT（低透過性） | A2-LT、A3-LT、A3.5-LT（3種） |

## 3) 形状

| 種類  | 寸法 (mm) |      |    |
|-----|---------|------|----|
|     | a       | b    | c  |
| 12  | 10      | 12   | 15 |
| 14  | 12      | 14   | 18 |
| 14L | 14.5    | 14.5 | 18 |

※金属製台座付き



## [原理]

本品は、加熱重合により製造されたコンポジットレジン製ブロックであり、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工する。

該当規格：JDMAS 245「CAD/CAM冠用歯科切削加工用レジン材料」

\*タイプ3：小白歯及び大白歯

## 【使用目的又は効果】

## [使用目的]

歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物の作製に用いる。

## [使用用途]

前臼歯ジャケット冠、インレー、アンレー、ベニア等の歯冠修復物に用いる。

## 【使用方法等】

## [推奨併用材料]

- 歯科用象牙質接着材、歯科セラミックス用接着材料、歯科金属用接着材料：「ボンドマー ライトレス」
- 歯冠用硬質レジン：「パールエステ」
- 高分子系歯冠用着色材料：「エステライトカラー」
- 歯科接着用レジンセメント：「エステセムⅡ」
- 歯科充填用コンポジットレジン：「エステライトPクイック」

## [使用方法]

- 1) スキャナによる支台歯模型の計測、もしくは光学印象採得

装置による修復部位の光学印象採得を行います。

- 2) 計測データを基に、使用する装置のCAD機能を用いて加工用データを作成します。
- 3) 適切なサイズ、色調の本品（ブロック）を選択し、加工用データを基に、使用装置のCAM機能により、本品を切削加工します。
- 4) 加工完了後、余剰のレスト部分を削除します。
  - 必要に応じ、追加築盛、キャラクタライズを行なうことができます。下記「使用方法に関連する使用上の注意」を参照のこと。
- 5) 通法に従って、形態修正を行います。また、通法に従い、シリコンポイント等により研磨を行い、その後研磨用フェルトホイール、研磨ブラシ、パフ等による艶出し研磨を行います。
  - 研磨用ペーストはダイヤモンド含有のものを推奨します。
  - チェアサイドでの咬合調整や研磨にはダイヤモンド含有のラバーポイントを推奨します。
  - 装着には、レジンセメントを用います。下記「使用方法に関連する使用上の注意」を参照のこと。

## [使用方法に関連する使用上の注意]

- 支台歯形成は、マージン部は0.8 mm以上の厚みとなるように、ディープシャンファー又はラウンドショルダーで形成すること。小窩裂溝部は1.0 mm以上、咬頭部は小白歯1.3 mm以上、大白歯1.5 mm以上の厚みを確保するように形成すること。
- 本品は、歯冠形状に加工することで適正な歯冠色調を再現するため、切削加工前のブロックではシェードテイキングを行わないこと。
- 本品はCAD/CAM機器の使用法に従い、適切な切削器具を使用して加工すること。
- 修復物の接着面は、30～50 μmのアルミナ粒子を用いて0.1～0.2 MPaの圧力で10秒以内のサンドブラスト処理を行ない、超音波洗浄による水洗後、乾燥すること。
- 支台歯への装着後の色調を確認するために、色調確認用のトライインペーストを使用した場合には、接着面に残留物が残らないよう、水洗すること。
- 試適によって唾液等で汚染された場合や、清掃材、洗浄剤等の残留による接着不良を防止するため、装着操作を行う前に、超音波洗浄による水洗、乾燥を行うこと。
- 装着は、接着面の清掃・乾燥後に、「ボンドマー ライトレス」を併用する「エステセムⅡ」（推奨）を用いて接着すること。なお、「エステセムⅡ」以外のレジンセメントを用いる場合にも、本品の被着面のシランカップリング処理には「ボンドマー ライトレス」を推奨する。また、支台歯の色調を考慮して適切なセメント色を用いること。
- 追加築盛やキャラクタライズを行う場合は、カーボランダムポイントやダイヤモンドバー等により軽く研削して新鮮面を出し、超音波洗浄による水洗後、乾燥する。次いで「ボンドマー ライトレス」（推奨）でシランカップリング処理を行い「パールエステ」等の硬質レジン、「エステライトカラー」等のステイン材を用いて築盛、キャラクタライズを行うこと。なお、「エステライトカラー」等のステイン材を用いたキャラクタライズは、必ず内部ステイン法で行うこと。
- 口腔内で補修を行う場合は、カーボランダムポイントやダイヤモンドバー等により軽く研削して新鮮面を出し、水洗・乾燥後、「ボンドマー ライトレス」で処理（推奨）して「エステライトPクイック」等のコンポジットレジンに充填・硬化すること。なお、「ボンドマー ライトレス」の代わりに、「トクヤマユニバーサルプライマー」等によるシランカップリング処理を行う場合は、処理後に光重合型ボンディング材を用いて「エステライトPクイック」等のコンポジットレジン

ご使用前に本書の使用上の注意をよくお読み下さい。

ンを充填・硬化すること。

なお、不正咬合やブラキシズム等の習癖により発生した破損の補修は、再破折のおそれがあるため注意すること。

- ・艶出しやキャラクタライズのために表面滑沢硬化材を用いた場合、剥がれやひび割れが起こるおそれがある。

※本品と併用する他の材料、器具・機械については、各々の添付文書又は取扱説明書（使用説明書）に従って処理・操作を行なうこと。

#### 【使用上の注意】

##### 1) 使用注意

- ・切削加工によってできた鋭利な箇所により、怪我をしないよう注意して取り扱うこと。
- ・本品への研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- ・本品の切削、研磨の際には、目の損傷を防ぐために保護メガネを使用すること。
- ・本品は【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- ・本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- ・使用済みのブロック、使用済みのブロックに装着されている金属台座は、再使用しないこと。
- ・廃棄する場合は、地方自治体の条例または規則に従うこと。

##### 2) 重要な基本的注意

- ・本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者／術者においては、直ちに使用を中止し、専門医の診断を受けさせる／受けること。
- ・メタクリレート系モノマーに対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある術者は、本品に直接触れないよう保護具を使用すること。

##### 3) その他の注意

- ・不正咬合やブラキシズム等の習癖のある患者には、慎重に判断して使用すること。
- ・本書の記載内容は、作成／改訂時点で入手できる資料、情報、データに基づき作成していますが、新しい知見により改訂することがあります。

#### 【保管方法及び有効期間等】


##### [保管方法]

- ・本品は、高温多湿、直射日光を避けて保管すること。
- ・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

##### [有効期間・使用の期限]

本品は包装に記載の使用期限※までに使用すること。

[記載の使用期限は自己認証（当社データ）による。]

※（例  ○○○○-○○ は  
使用期限○○○○年○○月 を示す。）

#### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売／製造 株式会社トクヤマデンタル  
住所 〒314-0025茨城県神栖市砂山26  
電話番号 (フリーダイヤル) 0120-54-1182