

* 2016年03月01日改訂（第2版（新記載要領））
2009年10月30日（初版）

届出番号：08B2X00011000011

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科鑄造用石こう系埋没材 70900010

トクヤマクリストバライト ニューF-1

【形状・構造及び原理等】

1) 形状

本材は下記成分より構成される。

性状	成分
粉末	クリストバライト/石英/石こう/その他

2) 原理

水と練和することにより、結合材の石こうが水和反応して、硬化する。

【使用目的又は効果】

無水けい酸及び石こうを主成分とする鑄造用埋没材。歯科鑄造用金合金、歯科鑄造用銀合金、歯科鑄造用金銀パラジウム合金の鑄造に使用する。

【使用方法等】

- ① 鑄造リングの内面に、ライニング材を一層内張りします。
- ② 本材粉末100gに対して水35mLの割合（＝標準混水比0.35）で手練和した後、30～60秒間真空練和します。

●本材の物性（室温23℃）

混水比	0.35
硬化時間	13分
線硬化膨張（30分後）	0.4%
線熱膨張（700℃）	1.4%
圧縮強さ（2時間後）	4.4 MPa

JIS T 6601：2005に基づく参考値

- ③ 気泡を混入させないようにワックスパターンを埋没し、リング上面はスパチュラで平らに仕上げます。また、パターン先端からリング上面までは5mm以上確保します。
- ④ 埋没30分経過後、700℃のリングファーネスに入れます。
- ⑤ 700℃で30～60分間保留後、合金を鑄造します。
 - リングの数が多いときやリングが大きいときには保留時間を延ばして下さい。
 - 鑄造温度は合金により調整が必要になる場合があります。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ・埋没後30分より前に、700℃中に入れますと鑄肌荒れが起こることがあるので、必ず30分以上静置すること。
- ・プラスチックスプルーを使用する際は、急速加熱を避けるか、又はスプルー表面に一層ワックスコーティングを施すこと。
- ・大型鑄造リングは急速加熱法に適さない場合がある。
- ・混水比は急速加熱、一般加熱とも、粉末100gに対して水35mL（＝標準混水比0.35）を守ること。
- ・本材は、750℃以上に加熱しないこと。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ・本材を扱う際（硬化体を研削する場合を含む）には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を

吸入しないこと。

- ・本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等の防具を使用すること。
- ・本材の加熱（ワックス焼却）は、局所排気装置、換気扇などを設けた場所で行い、加熱により発生するガスを吸入しないこと。
- ・本材開封後は、密封して保管すること。
- ・本材を廃棄する場合は、粉塵が発生しないようビニール袋などに詰め、産業廃棄物として廃棄すること。
- ・本材は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ・本材は、歯科医療有資格者以外の人は使用しないこと。

2) 重要な基本的注意

- ・本材が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、直ちに大量の流水で洗浄した後、眼科医の診察を受けること。

3) その他の注意


本書の記載内容は、作成/改訂時点で入手できる資料、情報、データに基づき作成していますが、新しい知見により改訂することがあります。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・本材は、高温・多湿の場所を避けて保管すること。
- ・歯科医療従事者以外の人が触れないように適切に保管・管理すること。

[有効期間]

本材は包装に記載の使用期限[※]までに使用すること。
[記載の使用期限は自己認証（製造業者データ）による。]
※（例 ○○○○-○○ は 使用期限○○○○年○○月 を示す。）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売 株式会社トクヤマデンタル
住所 〒314-0255 茨城県神栖市砂山26
電話番号 (フリーダイヤル)0120-54-1182

*

製造 サンエス石膏株式会社

ご使用前に本書の
使用上の注意をよく
お読み下さい。