

義歯床用硬質裏装材

# トクヤマリベースⅢ

ファースト ノーマル



進化して使いやすく



液は共通です。

最終硬化  
ファースト  
5分30秒



最終硬化  
ノーマル  
8分

(管理医療機器) 認証番号228AFBZX00038000

ご使用の際は必ず製品添付の添付書類をよくお読みください。

義歯床用硬質裏装材

# トクヤマリベースⅢ

ファースト



ノーマル



### セット構成

粉末	80g
液	50mL
粉末計量カップ	1個
接着材	15mL
スポイト	1本
ラバーカップ(No.3)	1個
スパチュラ(No.001)	1本
筆(No.5)	1本
トクソーレジン硬化促進剤Ⅱ	48g
硬化促進剤用スプーン	1本
接着材用カップ	1個
接着材瓶用ドロップ栓	1個

### 色調 3色

ファースト・ノーマル共通



### 関連製品

#### 耐久性重視!



義歯床用長期弾性裏装材(シリコーン系)  
**ソフリライナータフ(ミディアム)**  
(管理医療機器) 認証番号21400BZZ00004000

**ソフリライナータフ  
スーパーソフト**  
(管理医療機器) 認証番号222AABZX00184000

間接法でも直接法でも使用可能  
疼痛緩和、吸着不良の改善に。

ソフリライナータフ(ミディアム)

#### 研削性重視!



義歯床用長期弾性裏装材(シリコーン系)  
**ソフリライナー  
ミディアムソフト** (スーパーソフト)

間接法でも直接法でも使用可能  
疼痛緩和、吸着不良の改善に。  
付属のスチールバーで割れます。

(管理医療機器) 認証番号21000BZZ00297000



義歯床用硬質裏装材  
**トクソー ライトリベース**

ボックス型の光照射器で最終硬化を  
行う光硬化型リライニング材。  
パーシャルデンチャー等、アンダーカ  
ットがあっても撤去が簡単です。

(管理医療機器) 認証番号20400BZZ01064000



歯科適合試験用材料  
**トクヤマフィットテスター**

高い流動性で、適合判定がしやすい付  
加型シリコーン系適合試験材。薄くな  
ってもちぎれにくい適合試験材です。

(一般医療機器) 届出番号08B2X00011000109



歯科用象牙質接着材/  
歯科セラミックス用接着材料/  
歯科金属用接着材料  
**ボンドマー ライトレス**

金属床義歯へアクリル系硬質裏装材  
をリライニングする場合、金属面に塗  
布することで接着します。

(管理医療機器) 認証番号228AABZX00104000



#### トクヤマリベースⅢ プラケース

トクヤマリベースⅢを使いやすく収納。  
持ち運びに便利です。

色調 2色 ブルー・ピンク

※このパンフレットの内容は、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

## 株式会社 トクヤマデンタル

インフォメーションサービス  
0120-54-1182 受付時間 9:00~12:00,13:00~17:00(土・日祭日は除く)

札幌 (011) 812-5690 仙台 (022) 717-6444 東京 (03) 3835-7201  
名古屋 (052) 932-6851 大阪 (06) 6386-0700 福岡 (092) 412-3240

ホームページ <http://www.tokuyama-dental.co.jp>

### ■ご用命は



# 「低発熱、低刺激、低臭気」のトクヤマデンタルの硬質裏装材が更に使い易くなりました。患者さんにも先生方にも優しい材料です。

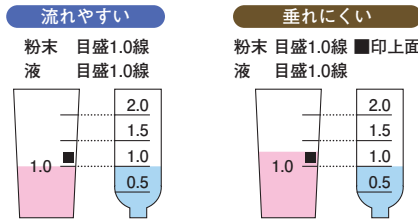
## 1. 幅広い症例に対応

混和後の流動性はゆるやかに変化しますので、義歯への盛りつけのタイミングを調整することで、ウォッシュからボーダーモールドイングまで、目的に応じた操作性でご使用できます。



混和 ウォッシュに適した流動性      ボーダーモールドイングに適した流動性

レジンの流動性は粉末の採取量で調整できます。



四角印(■)の上面を目安に粉末量を採取すると、弊社従来品(トクヤマリベースII)に近い操作性が得られます。

## 症例に合わせて、硬化パターン、シェードを選択できます。

### ● 硬化パターン

**ファースト** チェアタイムの短縮になります。

**ノーマル** 十分な筋形成が可能です。

### ● シェード



	0(分)	1	2	3	4	5	6	7	8	9
ファースト	アンダーカットあり	挿入	撤去	筋形成・咬合	トリミング	硬化促進剤溶液 浸漬・最終硬化	形態修正・研磨			
	アンダーカットなし	挿入	撤去	筋形成・咬合	トリミング	硬化促進剤溶液 浸漬・最終硬化	形態修正・研磨 (必要に応じて 硬化促進剤溶液浸漬→研磨)			
ノーマル	アンダーカットあり	挿入	撤去	筋形成・咬合	トリミング	硬化促進剤溶液 浸漬・最終硬化	形態修正・研磨			
	アンダーカットなし	挿入	撤去	筋形成・咬合	トリミング	硬化促進剤溶液 浸漬・最終硬化	形態修正・研磨 (必要に応じて 硬化促進剤溶液浸漬→研磨)			

## 2. 使いやすい操作性

### ● 粉末と液のなじみに優れ、気泡の混入が少ない

粉末と液のなじみが良いため気泡を巻き込みにくくなっています。なじんだ後に10秒程度ゆっくりと混和することにより、均一でなめらかなペースト性状となります。



液に粉末を投入、混和開始



液と粉末がなじんだ状態

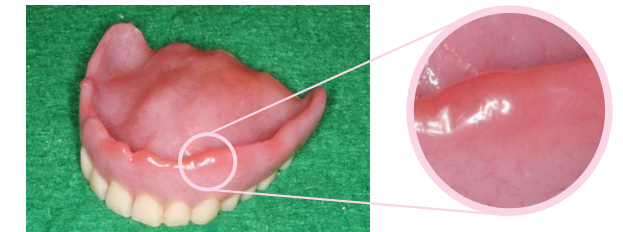


混和完了

### ● 研削・研磨が容易

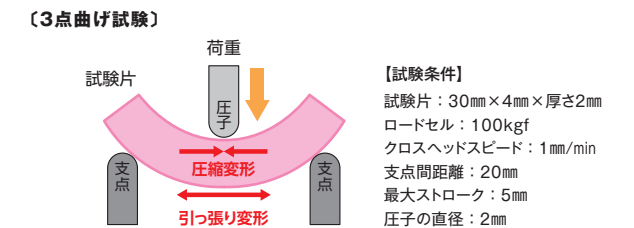
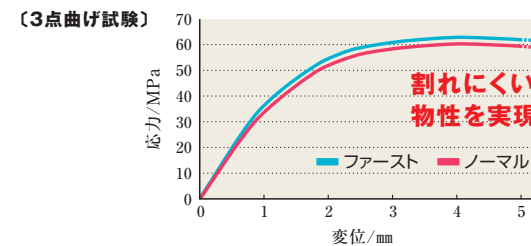
研磨くずがパーに絡みつかずサラサラと研削できます。

繊維入りの義歯に「トクヤマリベースIII」のピンク色で裏装しても境界部がなめらかで、移行部が目立ちません。



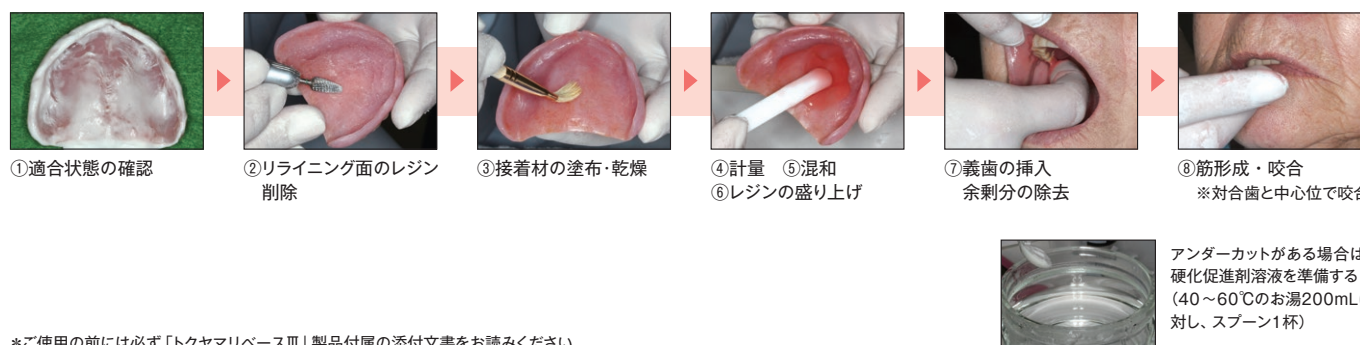
## 3. 優れた機械的物性

硬化性に優れながら、圧縮変形、引っ張り変形に対し柔軟に対応するためライニング材自体のひび割れ、境界部からの剥がれが抑制できます。



【試験条件】  
試験片：30mm×4mm×厚さ2mm  
ロードセル：100kgf  
クロスヘッドスピード：1mm/min  
支点間距離：20mm  
最大ストローク：5mm  
圧子の直径：2mm

### 操作手順



\*ご使用前には必ず「トクヤマリベースIII」製品付属の添付文書をお読みください。

パンフレットに記載のデータは弊社つくば研究所測定によるものです。